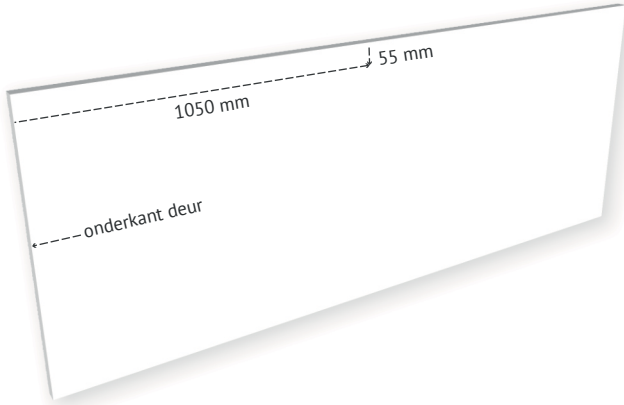


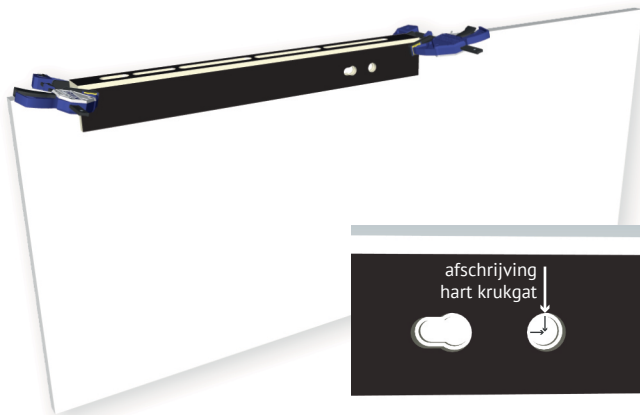
1.

Plaats de deur in de bok. Schrijf hart krukgat af op doornmaat 55 mm en op 1050 mm vanaf onderkant deur.



2.

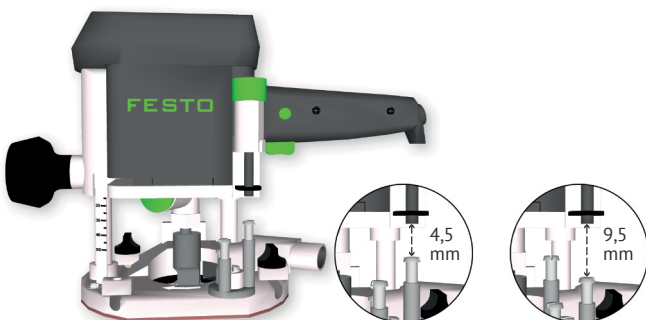
Plaats de mal op de deur, zodat de afschrijving zichtbaar is door het krukgat van de freesmal. Klem de mal vervolgens vast met 2 tangen op de uiteindes van de mal.



3.

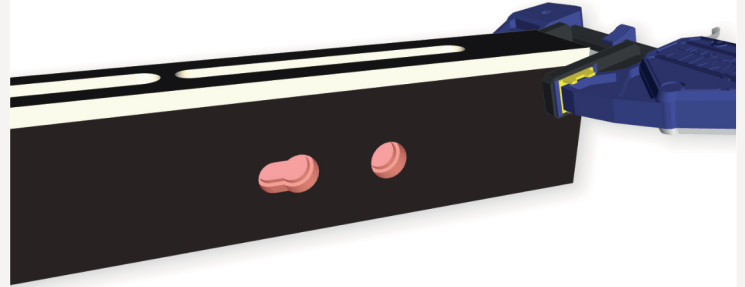
Stel de frees in: Ze de bovenfrees op de mal en druk de beitel (18 mm x 132 mm) op het hout.

Stel de langste aanslag in op 4,5 mm (voorplaat) en de tweede aanslag op 9,5 mm (verbindingstang).



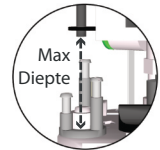
4.

Frezen van kruk en cilinder: draai de aanslagen op de bovenfrees weg en frees eerst kruk en cilinder gaten half in de deur.



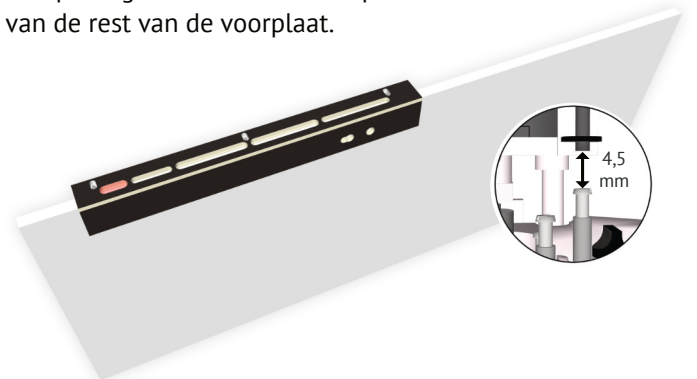
5.

Frees vervolgens de bijzetkast en hoofdkast zo diep mogelijk als dat de bovenfrees dat toelaat.



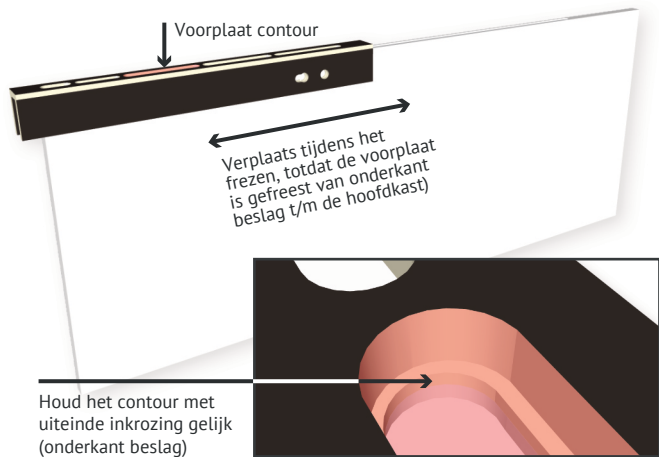
6.

Zet de diepte aanslag van de freesmachine op de instelling voor de voorplaat (4,5 mm) en frees het onderste gat. Hierdoor heb je de onderkant van de voorplaat gefreesd en een startpunt voor het frezen van de rest van de voorplaat.



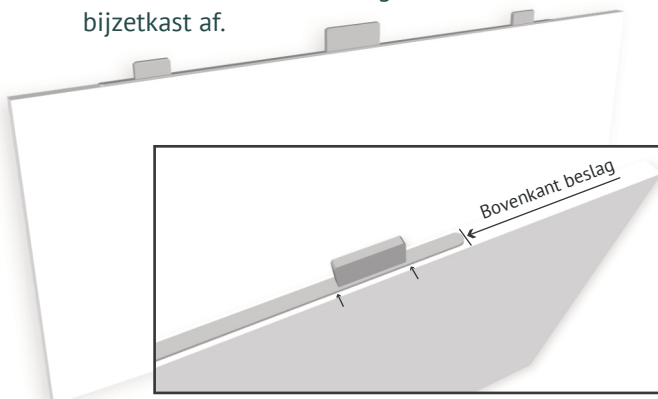
7.

Verplaats de mal zodat het middelste voorplaat contour met onderkant beslag gelijk ligt. Frees nu de voorplaat t/m de hoofdkast in door de mal tijdens het frezen te verschuiven. Zorg dat je via een kant omhoog freest en via de andere kan weer omlaag, zodat je de volledige breedte van de voorplaat schoon freest.

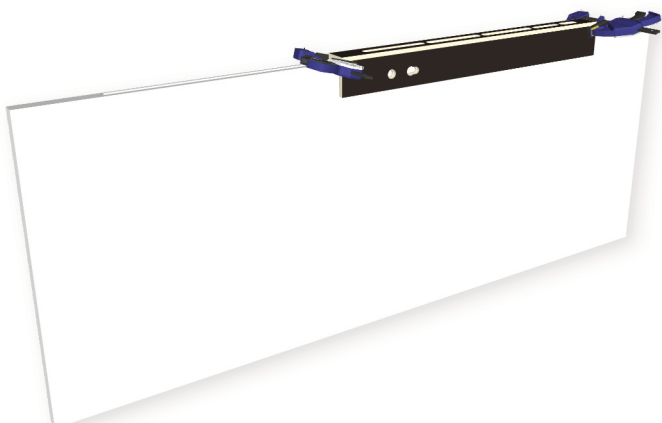
**8.**

Verwijder de mal van de deur. Leg het beslag op zijn kop op de deur, en zorg dat onderkant beslag onderin de inkrozing aan botst.

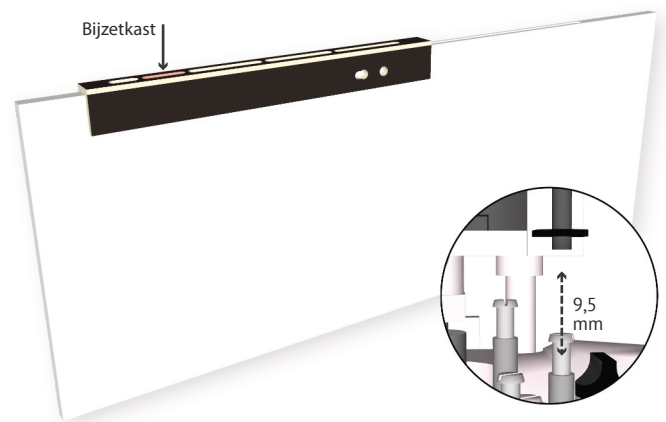
Teken nu bovenkant beslag en de bovenste bijzetkast af.

**9.**

Schuif de mal naar boven en leg deze gelijk met de afschrijving bovenkant beslag. Frees nu zoals bij stap 5 t/m 7 de rest van de voorplaat en bovenste bijzetkast.

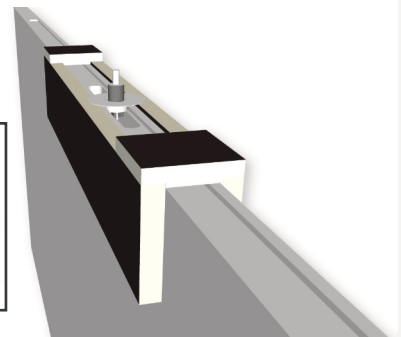
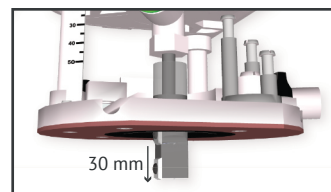
**10.**

Frees nu de verbindingstang: Leg de mal op hart krukgat 1050 mm (zie stap 2). Zet de diepte aanslag van de machine op de instelling voor de verbindingstang (9,5 mm). De mal niet vastzetten met tangen. Plaats de frees in de onderste bijzetkast en schuif de mal al frezend naar boven en zorg dat je eindigt in de bovenste bijzetkast.

**11.**

Verwijder de mal en plaats de bijgeleverde hoofdkast glider over het hoofdkast contour. Dit doe je door de kruk & cilinder gaten gelijk te leggen met kruk & cilinder die je al gefreesd hebt. Haal de beitel tot maximaal 30 mm uit de opname van de machine.

Plaats de frees met de ring in de voorplaat en frees de hoofdkast op de gewenste diepte.



Voor een overzicht van van ons volledige assortiment en instructievideo's, kijk op:

www.riens.nl

Heeft u vragen met betrekking tot dit product? Neem dan contact met ons op.

e-mail: info@riens.nl