

### Inkrozen van de slotkast

Deze gebruiksvriendelijke freesmal is L-vormig en kunt u in combinatie gebruiken met onze U-cassette freesmal. (productblad **Nr. 6**).

Met de U-cassette freest u eerst voorplaat, kruk en cilinder. Daarna gebruikt u deze mal om de kast op diepte te frezen.

### Makkelijk te bevestigen op elke deurdikte

Aan de achterzijde van de mal zitten twee nokken aan de uiteinden van het kastcontour. Deze vormen het contour van de voorplaat. Deze nokken passen exact in de uitsparing van de voorplaat.

Aan de voorzijde zitten twee stelbouten waarmee de zijkant te verstellen is. Hierdoor is de mal voor elke deurdikte te gebruiken.

Draai als eerste de stelbouten los en plaats de nokken in de uitsparing van de voorplaat (**Afb. 1**). Schuif de zijkant tegen de deur aan en zet de bouten vast. De mal kan nu niet meer verschuiven. Zet de mal op het uiteinde van de zijkant met een quick-grip tang als extra zekering vast.



Afb. 2 - Beitel 132x18

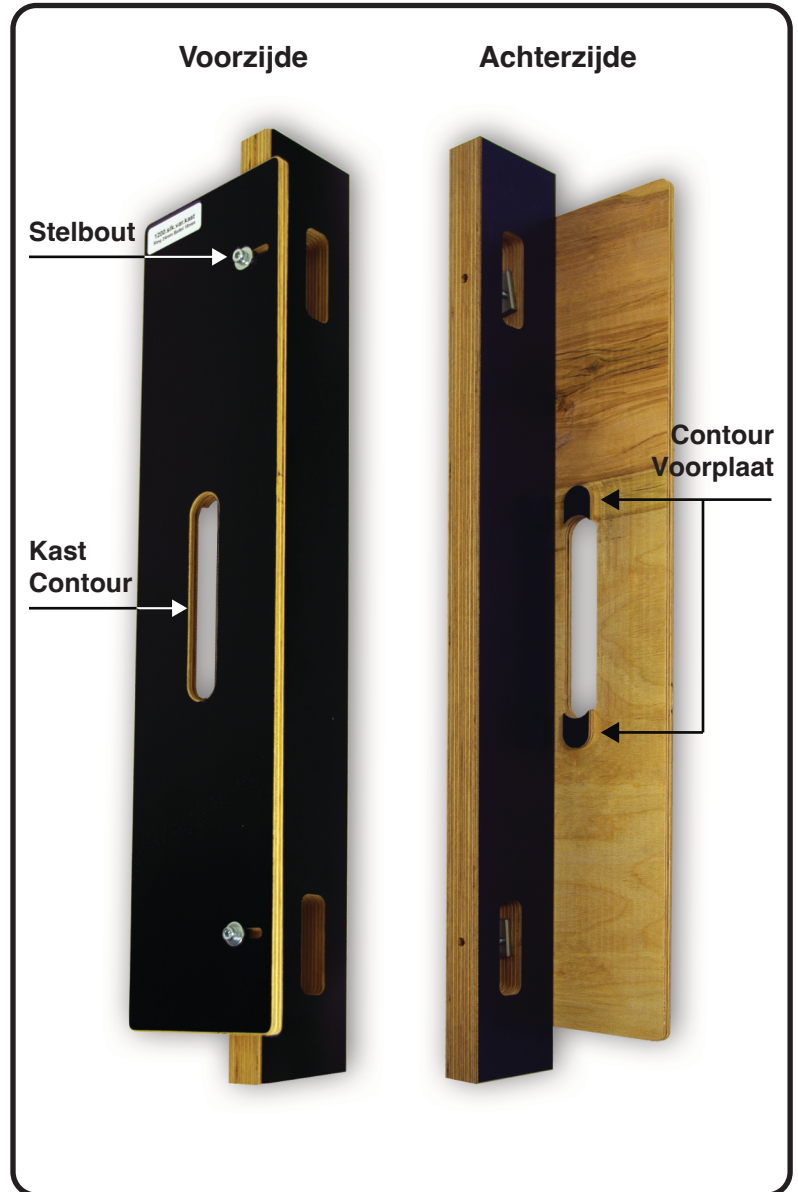
### Ring en Beitel

Zoals u van ons gewend bent, werken ook onze slotkast freesmallen met ring 24 mm en beitel 18 mm.

Bij het gebruik van deze freesmal dient u onze freesbeitel van 132 mm lang te gebruiken. Dit i.v.m. het halen van een diepte van 95 mm. (**Afb. 2**) Deze beitel heeft een schacht van 12 mm.

### Mal op maat

Wij kunnen voor ieder slot een freesmal ontwikkelen. Heeft u een mal nodig die nog niet in ons assortiment is opgenomen, neem dan contact met ons op. [info@riens.nl](mailto:info@riens.nl)



Afb. 1 - Slotkast freesmal

## TIP

Door met twee bovenfrezers te werken, bijv. Festool 1010 en 1400 (of vergelijkbaar van een ander merk), kunt u het proces versnellen. Frees de eerste 30mm van de kast met de Festool 1010 met beitel 18x92.

Laat bij de Festool 1400 de beitel 30mm uitsteken. Zo kunt u met deze machine de volledige kastdiepte frezen. Op deze manier hoeft je geen beitels te verwisselen.